

# MARK PF<sup>®</sup>

## Technical features of MARK PF type Steam boilers

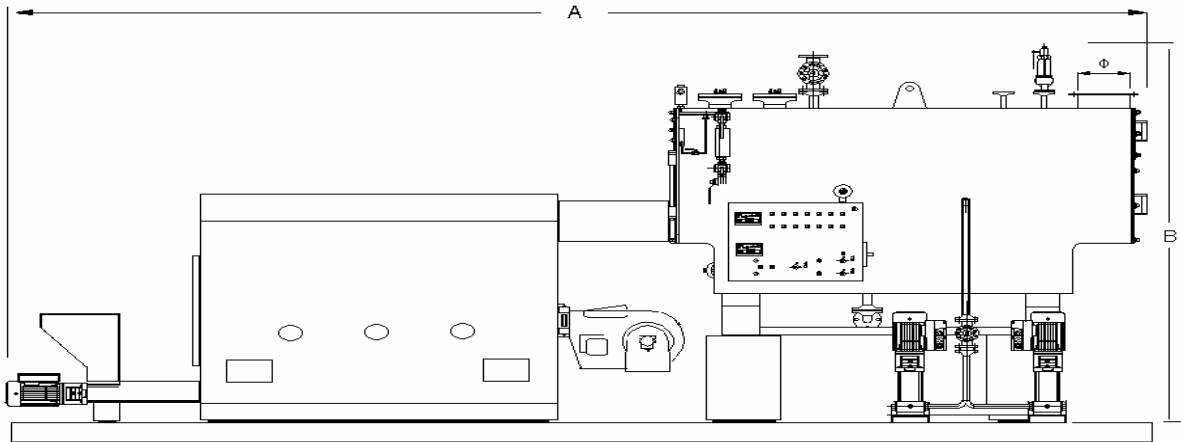
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΤΜΟΛΕΒΗΤΩΝ ΤΥΠΟΥ MARK PF

— <b>Type</b> <i>Τύπος</i>	<b>MARK</b>	<b>6.000</b>
— <b>Working pressure</b> <i>Πίεση λειτουργίας</i>	Bar	10
— <b>Design pressure (Heating Coil)</b> <i>Πίεση σχεδιασμού (Σερπαντίνα)</i>	Bar	12
— <b>Furnace backpressure</b> <i>Πίεση θαλάμου καύσης</i>	mwc	105
— <b>Heated surface</b> <i>Θερμαινόμενη επιφάνεια</i>	m <sup>2</sup>	171
— <b>Prefurnace volume</b> <i>Όγκος Προεστίας</i>	m <sup>3</sup>	17
— <b>Power Supply</b> <i>Παροχή ρεύματος</i>	Volt	3X400/N/PE
— <b>Control voltage</b> <i>Βοηθητική ισχύς</i>	Volt	230
— <b>Water capacity to L.W.</b> <i>Περικτικότητα νερού στην στάθμη υδατος</i>	lit	13.000
— <b>Capacity</b> <i>Δυναμικότητα</i>	kg/h kcal/h kW/h	6.000 3.600.000 4.186
— <b>Efficiency</b> <i>Απόδοση</i>	± 1%	88%
— <b>Efficiency using economizer Super Eco</b> <i>Απόδοση με χρήση εξοικονομητή Super Eco</i>	± 1%	95%
— <b>Fuel consumption</b> <i>Κατανάλωση καυσίμου</i>		
	Olive Pit (4.000 kcal/kg)	kg/h 1.023
	Wood Pellet (4.300 kcal/kg)	kg/h 951
	Rise Husk (4.500 kcal/kg)	kg/h 909
	N.G. (8.600 kcal/m <sup>3</sup> )	m <sup>3</sup> /h 476

— **Fuel consumption / Using Super Eco economizer**

*Κατανάλωση καυσίμου / Με χρήση εξοικονομητή Super Eco*

LPG	(11.200 kcal/kg)	kg/h	338
Diesel	(10.200 kcal/kg)	kg/h	372
Heavy oil	(9.300 kcal/kg)	kg/h	-
N.G.	(8.600 kcal/m <sup>3</sup> )	m <sup>3</sup> /h	441



— **Dimensions**

*Διαστάσεις*

<b>Length / Μήκος</b>		mm	10.500
<b>Width / Πλάτος</b>		mm	2.500
<b>Height / Ύψος</b>		mm	4.500
<b>Chimney / Καμινάδα</b>		mm	650
<b>Weight / Βάρος</b>	<b>Transport / Μεταφορά</b>	kg	15.000
<b>Weight / Βάρος</b>	<b>Operation / Λειτουργία</b>	kg	28.000

— **Equipment sizing**

*Διατομές εξοπλισμού*

<b>Steam Valve / Ατμοφράκτης</b>	DN	125
<b>Safety Valve / Ασφαλιστικό</b>	DN	50
<b>Blow down Valve / Βάνα στρατσώνας</b>	DN	40
<b>Vent Valve / Βάνα εξαέρωσης</b>	DN	20
<b>Surface Blow down Valve / Βάνα επιφανειακής στρατσώνας</b>	DN	20
<b>Water Inlet Valve / Βάνα νερού Εισόδου</b>	DN	40
<b>Steam Pipeline / Σωλήνα Ατμού</b>	DN	150
<b>Safety Valve Pipeline / Σωλήνα Ασφαλιστικού</b>	DN	100
<b>Feed Water Pipeline / Σωλήνα Νερού Τροφοδοσίας</b>	DN	80

— **Special notes**

*Ιδιαίτερες Σημειώσεις*

<b>! Max. Altitude</b> <i>Μέγιστο υψόμετρο</i>	m	500
<b>! Boilerhouse Temperature</b> <i>Θερμοκρασία Λεβητοστασίου</i>	C	20 - 40
<b>! Toral hardness of feed water</b> <i>Ολική Σκληρότητα Νερού τροφοδοσίας</i>	dh	0,1
<b>! Phosphate</b> <i>Περίσσεια Φωσφορικών</i>	ml	15 - 20
<b>! Feed Water Temperature</b> <i>Θερμοκρασία Νερού Τροφοδοσίας</i>	C	80 - 100